



All eyes on

# WFL Robotic Solutions

by WFL Millturn Technologies

Mit dem Thema Automatisierung hat sich WFL Millturn Technologies schon immer befasst. Ob Knickarmroboter oder Portal-lader – jedes System, das mit einer MILLTURN fusioniert wird, versprüht einen Hauch von High-Tech und bringt frischen Wind

in die Automatisierung der WFL Maschinerie. Die Übernahme von FRAI Elektromaschinenbau GmbH im Oktober 2018 ist dabei ein weiterer Schritt Richtung Innovation in der Komplettbearbeitung und ebnet den Weg in die digitale Zukunft.



### Flexible Roboterlösungen – anforderungsspezifisch gestaltet

Hochwertige Industrieroboteranlagen werden bei FRAI überwiegend mit KUKA als Systempartner aufgebaut. Auf Kundenwunsch können aber auch andere Fabrikate eingesetzt werden. Das breite Roboterspektrum von KUKA ermöglicht eine optimale Konzepterstellung für Werkstückgewichte zwischen 0,5 und

1.000 kg. Die Roboter können dabei stationär am Boden, Über-Kopf oder auf einer zusätzlichen Längsachse montiert werden.

### Portalroboter für Werkzeugmaschinenautomation – kundenspezifisch konzipiert

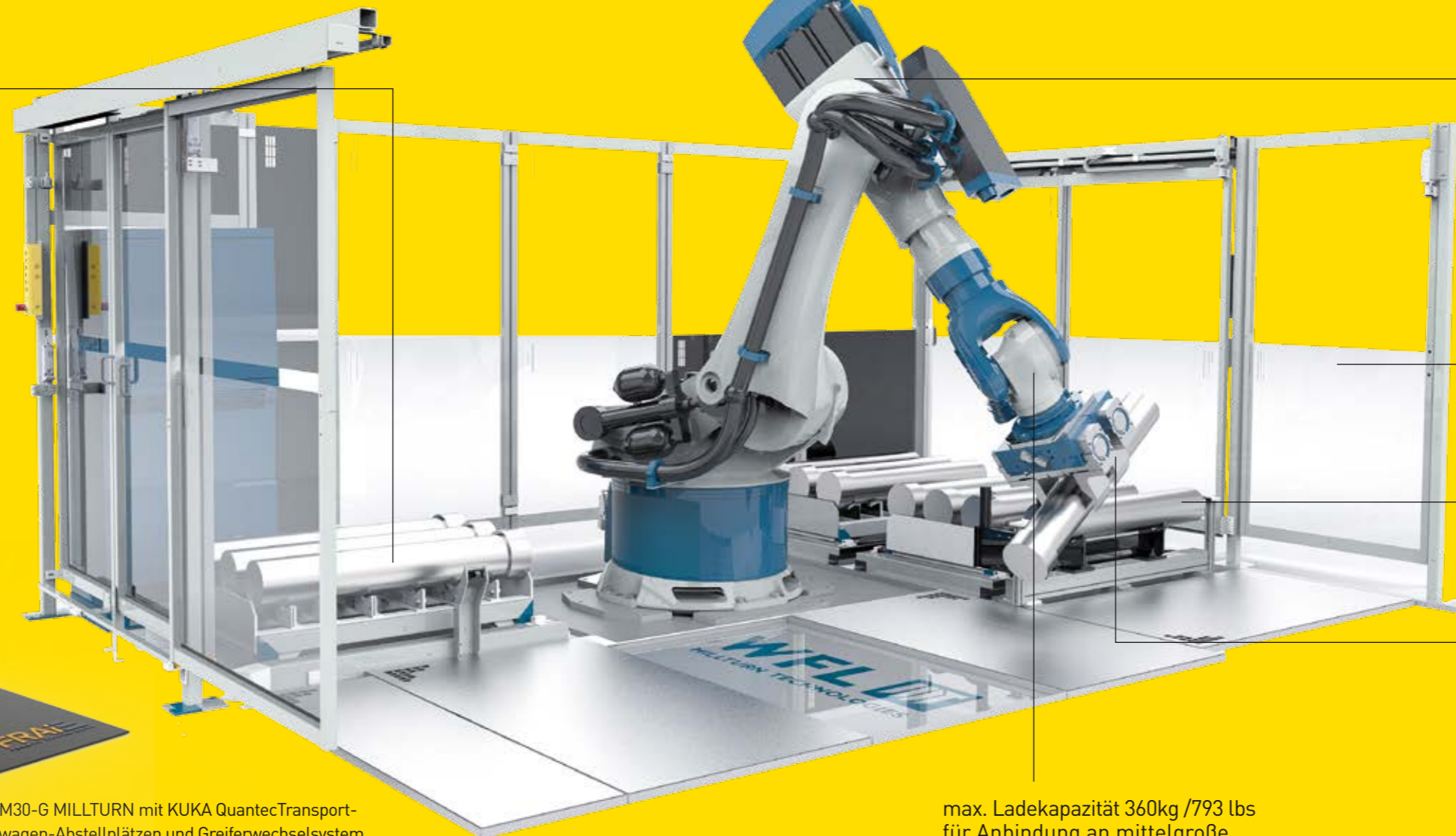
Modular aufgebaute Portalroboter bilden wirtschaftliche Automations-Lösungen, die den Vorteil hervorragender Zugänglichkeit mit geringem Platzbedarf verbinden.

### Werkstückspeicher auf das Teilespektrum abgestimmt und in den Materialfluss integriert

Je nach Werkstückspektrum, Losgröße, Taktzeiten und den Kundenvorstellungen bzgl. Flexibilität und autonomer Zeit der Fertigungsanlage, ergeben sich unterschiedliche Anforderungen an das Speichersystem.

### Palettensysteme

Nicht nur die ausgeklügelte Zusammenarbeit zwischen MILLTURN und Roboter, sondern auch das einzigartige Beladesystem beinhaltet eine einfache und vor allem schnelle Vorgehensweise, die Rohteile zuzuführen. Das zugeschnittene Paletten-System wird mit einer auf die Maschine abgestimmten Sensorik überwacht und ist jederzeit bereit, die Maschine mit Rohteilen oder fertigen Teilen zu beladen bzw. diese wieder zu entladen. Auch stapelbare Paletten-Systeme können angefordert werden und sind in etlichen Variationen erhältlich.



KUKA KR510

Automatisierungszelle

Positions- und Längskontrolle

Greifsysteme (max Greiferweite 75-220mm / 2.95-8.66 in)

Der Greifer ist ein Kernstück der Automation, der in hohem Maße die Wirtschaftlichkeit beeinflusst. Einerseits fungiert er als Schnittstelle zum Werkstück, andererseits ist er oft Kühlmitteln, Staub und Spänen ausgesetzt.

M30-G MILLTURN mit KUKA QuantecTransportwagen-Abstellplätzen und Greiferwechselsystem, Nenntraglast 120 kg, Nennarbeitsradius 2896mm

max. Ladekapazität 360kg /793 lbs für Anbindung an mittelgroße MILLTURNS, z.B. M65 MILLTURN

