



All eyes on

WFL PRISMEN- WERKZEUGLÖSUNGEN

Der entscheidende Vorteil



Performancesteigerung der Dreh-Bohr- Fräsprozesse durch WFL Prismenwerkzeuge

WFL entwickelt spezielle Werkzeuge, welche perfekt auf die MILLTURN abgestimmt sind und für die Bearbeitung komplexer Werkstücke eingesetzt werden. Schwer zugängliche Bearbeitungsbereiche erfordern oft lange Spezialwerkzeuge. Genau für diese anspruchsvollen Bearbeitungen können die WFL-Prismenwerkzeugaufnahmen eingesetzt werden, welche zusätzlich zum HSK- oder CAPTO-Werkzeugsystem an der Dreh-Bohr-Fräseinheit befestigt sind. Mit diesen Werkzeuglösungen lässt sich das volle Potential der Maschine ausschöpfen.

Sensorik in Werkzeugen

Durch den Einbau hochmoderner Sensoren lassen sich detaillierte Werkzeuginformationen bzw. Bearbeitungszustände auf der Steuerung oder dem Tablet abrufen. Die Übertragung der Signale erfolgt mittels Bluetooth. Die Maschine kann interaktiv auf ein festgelegtes Auslöseereignis reagieren. Entsprechend ausgestattete Werkzeuge geben Auskunft über Auslastung, Temperatur, Abdrängung sowie erzielte Oberflächengüte und greifen bei Überlast in den Bearbeitungsprozess adaptiv ein.



BOHRSTANGE

Hohes Längen-/Durchmesser-Verhältnis,
vibrationsgedämpft



WFL Prismenwerkzeuge für Innendrehbearbeitungen

WFL-Systembohrstange

- Beste Stabilitätsverhältnisse bei schwieriger Innenbearbeitung
- Vollautomatischer Werkzeugwechsel auf eine stabile und wahlweise schwingungsgedämpfte Basisbohrstange
- Gleiches HSK- oder Capto-Werkzeugsystem wie in der DBF-Einheit
- Kostengünstige Variante für den Einsatz verschiedener Schneidköpfe bzw. Einsatz von Schwesterwerkzeugen bei umfangreicher Innenbearbeitung

Schwingungsgedämpfte - Hartmetallverstärkte Bohrstangen

- Perfekte Einspannverhältnisse für optimale Bearbeitung bei maximaler Auskrägung der Bohrstange
- Bohrstangenüberhang bis 18xD bereits realisiert



WFL Prismenwerkzeuge zum Tieflochbohren

- Tieflochbohrbearbeitung: Einlippenbohren, Ejectorbohren, HTS Bohren etc.
- Perfekte Einspannstabilität des Bohrers
- Zuführungsmöglichkeit des richtigen Kühlschmierstoffdrucks und -volumens (KSS):
 - hoher KSS-Druck für kleine Bohrdurchmesser
 - hohe KSS-Durchflussmenge für große Bohrdurchmesser
- Automatischer, schneller Werkzeugwechsel entweder aus dem Werkzeugmagazin, Pick-up Magazin oder Prismenwerkzeugwechsler
- Kühlmittelzuführung über außenliegende Andockmöglichkeit – wahlweise automatisch oder manuell

CNC-Konturbohrstangen

- Fertigung von Auskammerungen in Tiefbohrungen (zentrisch & exzentrisch): Chamber Boring, Seat-Pocket etc.
- Entsprechende Antriebsköpfe zur Kopplung mit der optionalen U-Achse
- Einsatz von CNC-Plandrehköpfen



WFL Prismenwerkzeuge für Fräsbearbeitungen

- Vollautomatischer Werkzeugwechsel auch bei großen Werkzeugabmessungen und hohen Werkzeuggewichten
- Vorsatzköpfe werden vorwiegend aus Stahl gefertigt, wodurch hervorragende Stabilität und Aufnahme hoher Schnittkräfte erreicht werden
- Individuelle Ausführung für maximale Stabilität und Zeitersparnis
- Vielzahl an erprobten branchenspezifischen Lösungen verfügbar
- WFL Standardprogramm in modularer Ausführung für bestmögliche Flexibilität
- Zum Schutz der Vorsatzköpfe kann das max. zulässige Drehmoment über die WFL Steuerung begrenzt werden